

01-10-2004

2002P19550WO

PCT/DE03/03639

10536759 DE0303639

Patentansprüche

1. Verfahren zur Herstellung eines Bauteils (1),
das eine Oberfläche (8) aufweist,
5 wobei ein Füllkörper (7) mittels eines Befestigungsverfahrens
mit dem Bauteil (1) fest verbunden wird,

d a d u r c h g e k e n n z e i c h n e t ,

10 dass zumindest eine Halterung (13) den Füllkörper (7) mit dem
Bauteil (1) zumindest zeitweise während des Befestigungsver-
fahrens von Füllkörper (7) und Bauteil (1) verbindet,
wobei die zumindest eine Halterung (13) zumindest einen
ersten Halterungspunkt (22) auf der Oberfläche (8) des Bau-
15 teils (1) und zumindest einen zweiten Halterungspunkt (25)
auf den Füllkörper (7) aufweist und
dass die zumindest eine Halterung (13) nach der Befestigung
von Füllkörper (7) und Bauteil (1) entfernt wird.

20
2. Verfahren nach Anspruch 1,
d a d u r c h g e k e n n z e i c h n e t , d a s s

der Füllkörper (7) in eine Nut (4) des Bauteils (1) einge-
25 bracht wird, und
dass zwischen dem Füllkörper (7) und dem Bauteil (1) in der
Nut (4) ein Spalt (6) vorhanden ist, in dem zumindest ein Ab-
standshalter (10) angeordnet ist.

30
3. Verfahren nach Anspruch 2,
d a d u r c h g e k e n n z e i c h n e t , d a s s

der zumindest eine Abstandshalter (10) vor Anbringen der Hal-
35 terung (13) in dem Spalt (6) angeordnet wird.

01-10-2004

2002P19550WO

DE0303639

PCT/DE03/03639

4. Verfahren nach Anspruch 1,
dadurch gekennzeichnet, dass
- 5 als Befestigungsverfahren von Füllkörper (7) und Bauteil (1)
ein Lötverfahren verwendet wird.
5. Verfahren nach Anspruch 1,
10 dadurch gekennzeichnet, dass
- als Befestigungsverfahren von Füllkörper (7) und Bauteil ein
Schweißverfahren verwendet wird.
- 15 6. Verfahren nach Anspruch 1,
dadurch gekennzeichnet, dass
- als Befestigungsverfahren von Füllkörper (7) und Bauteil ein
20 Laserschweißverfahren verwendet wird.
7. Verfahren nach Anspruch 1,
dadurch gekennzeichnet, dass
- 25 als Befestigungsverfahren von Füllkörper (7) und Bauteil (1)
ein Elektronenstrahlschweißverfahren verwendet wird.
- 30 8. Verfahren nach Anspruch 1,
dadurch gekennzeichnet, dass
- zwei Halterungen (13) verwendet werden.

35

01-10-2004

2002P19550WO

DE0303639

PCT/DE03/03639

9. Verfahren nach Anspruch 1,
dadurch gekennzeichnet, dass
die Halterung (13) M-förmig ausgebildet ist.

5

10. Verfahren nach Anspruch 1 oder 9,
dadurch gekennzeichnet, dass

- 10 ein erstes Ende der M-Form der Halterung (13) an einem ersten
Halterungspunkt (22) am Bauteil (1) befestigt ist,
dass die Mitte der M-Form der Halterung (13) an einem zweiten
Halterungspunkt (25) am Füllkörper (7) befestigt ist,
und dass ein zweites Ende der M-Form der Halterung (13) an
15 einem dritten Halterungspunkt (28) am Bauteil (1) befestigt
ist.